



Auszug Schmierfett- Programm

www.meguin.de

Mit freundlicher Empfehlung:

59671906

Meguin GmbH & Co KG
Mineraloelwerke
Rodener Straße 25
66740 Saarlouis
Germany
Phone: +49 6831 89 09-0
Fax: +49 6831 89 09-59
E-Mail: vertrieb@meguin.de

Art.Nr.	Produktname	Zusammensetzung Konsistenzklasse Kurzbezeichnung nach DIN	Temperateinsatzbereich [°C]																	Belastungen			Drehzahl		Beständigkeit								
			-60	-50	-40	-30	-20	+60	+70	+80	+90	+100	+110	+120	+130	+140	+150	+160	+170	+180	+190	+200	+210	+220	niedrig	normal	hoch	niedrig	normal	hoch	Kalteswasser	Heißwasser	Dampf

Lithium-Fette/Komplex-Fette

Hochtemperaturfette	
8645 – 20 x 400 g	Li-Komplex/EP/ Mineralöl
8646 – 5 kg	NLGI: 2
8647 – 15 kg	KP2N-30
8648 – 25 kg	
8649 – 50 kg	
8650 – 180 kg	

Natrium-Fette

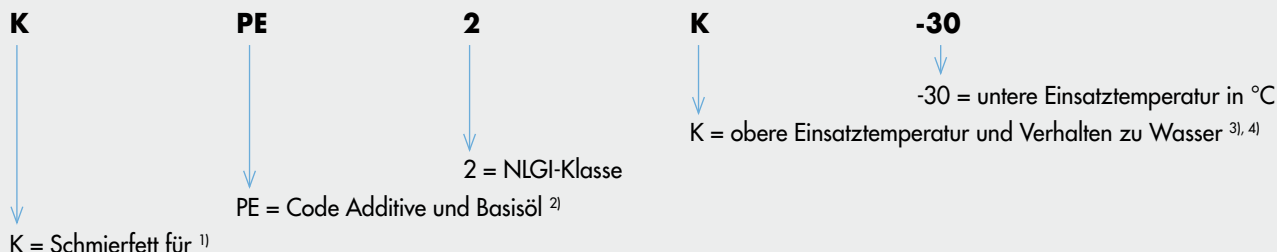
Fließfette	
6318 – 5 kg	Na-Seife/EP/ Mineralöl
8452 – 25 kg	NLGI: 00
8454 – 180 kg	GPO0/000H-30
8456 – 15 kg	Na-Seife/EP/ Mineralöl
8457 – 25 kg	NLGI: 0
	GPOH-30

Aluminium-Komplex-Fette

6510 – 20 x 400 g	AL-Komplex/EP/ Mineralöl/PM
8464 – 25 kg	NLGI: 2
8466 – 180 kg	KP2N-20

Kennzeichnung von Schmierfetten nach DIN 51 502

Beispiel



1) Schmierfett für

- G** geschlossene Getriebe DIN 51 826
- OG** offene Getriebe
- K** Wälzlager, Gleitlager, Gleitflächen DIN 51 825
- M** Gleitlager und Dichtungen

2) Code Additive

- P** EP-Zusätze
- F** Festschmierstoffe z. B. MoS₂

2) Code Grundöl

- E** Esteröle
- FK** Fluorkohlenwasserstoffe
- PG** Polyglykole
- SI** Silikonöle

4) Verhalten zu Wasser

- 0** keine Veränderung
- 1** geringe Veränderung
- 2** mäßige Veränderung
- 3** starke Veränderung

3) Obere Einsatztemperatur

	³⁾ obere Temp.	⁴⁾ Verh. Wasser.	Prüftemperatur
C	60 °C	0 oder 1	40 °C
D	60 °C	2 oder 3	40 °C
E	80 °C	0 oder 1	40 °C
F	80 °C	2 oder 3	40 °C
G	100 °C	0 oder 1	90 °C
H	100 °C	2 oder 3	90 °C
K	120 °C	0 oder 1	90 °C
M	120 °C	2 oder 3	90 °C
N	140 °C	nach Vereinbarung	
P	160 °C		
R	180 °C		
S	200 °C		
T	220 °C		
U	>220 °C		

NLGI-Klassen

Konsistenz-Einteilung (Penetrations-Klassen) für Schmierfette DIN 51818

NLGI-Klasse	Walkpenetration nach DIN ISO 2137
000 Fließfette	445 bis 475
00	400 bis 430
0	355 bis 385
1 weiche Fette	310 bis 340
2 normale Fette	265 bis 295
3	220 bis 250

Erläuterung Kurzformen

- LS** Lube Shuttle
- EP** Hochdruckzusätze
- PM** Polymere (VI-Verbesserer)
- F** Festschmierstoff (F100 : Graphit; F200 MoS₂)
- CI** Korrosionsschutz

