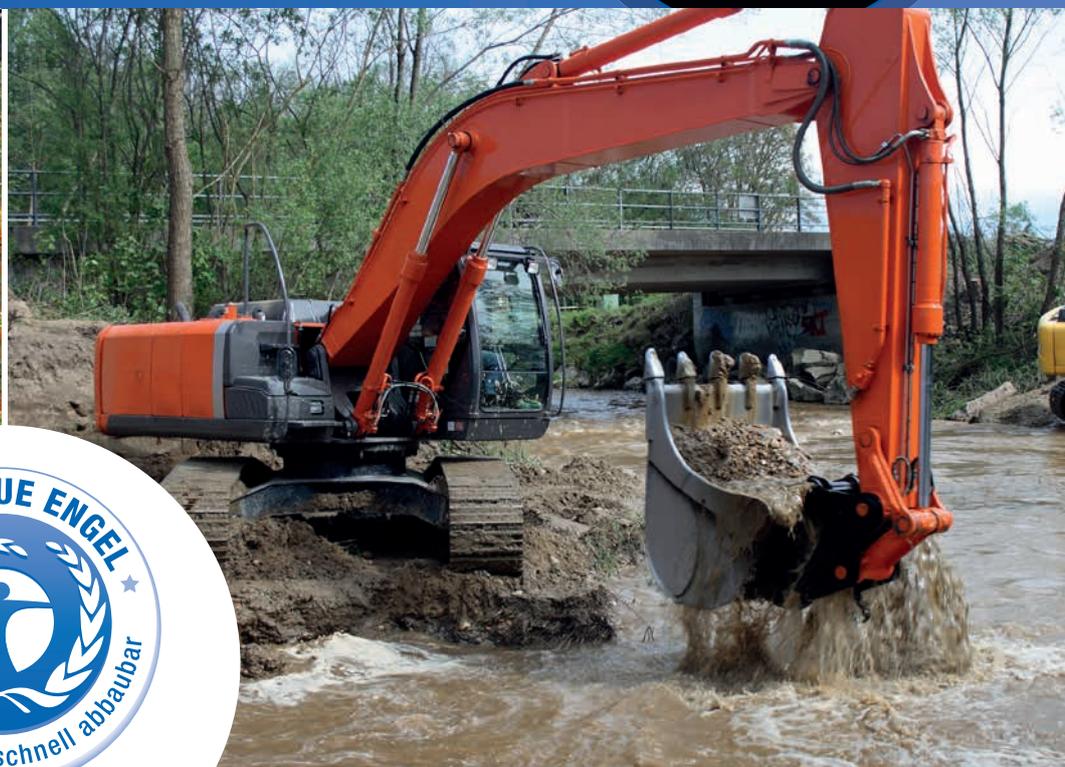


INFO

Hydrauliköl HEES 46

**LIQUI
MOLY**



Unser Hydrauliköl HEES 46: Gut für Umwelt und Gesundheit

- ✓ Ausschluss gesundheitlich besonders bedenklicher Inhaltsstoffe
- ✓ gute biologische Abbaubarkeit
- ✓ keine ökotoxikologische Belastung von Böden und Gewässern
- ✓ Nachweis des Anteils nachwachsender Rohstoffe in den Schmierstoffen
- ✓ Zertifizierung der Gebrauchstauglichkeit

Spezifikationen und Freigaben:

Hydrauliköl VDMA 24568 HEES 46, Hydrauliköl DIN 51524 HLPD 32, Hydrauliköl DIN 51524 HLPD 46, Hydrauliköl DIN 51524 HLPD 68, Hydrauliköl DIN 51524 HVLP 46, RAL-UZ 178



Art.-Nr.	Art.-Bezeichnung	Inhalt	Gebindeart	VE
4737	Hydrauliköl HEES 46	20 l	Kanister Kunststoff	1
4740	Hydrauliköl HEES 46	60 l	Fass Blech	1
4726	Hydrauliköl HEES 46	205 l	Fass Blech	1

INFO

Hydrauliköl HEES 46



LIQUI MOLY GmbH
Jerg-Wieland-Straße 4
89081 Ulm
GERMANY

Telefon: +49 731 1420-0
Fax: +49 731 1420-71
E-Mail: info@liqui-moly.de
www.liqui-moly.de

Technische Beratung:
+49 731 1420-871 (international)
Servicetelefon:
0800 8323230 (kostenlos, nur aus Deutschland)

Keine Haftung für Druckfehler.
Technische Änderungen vorbehalten.

503001603

Ausgezeichnet mit dem Blauen Engel

LEISTUNGSSTARK

Das Hydrauliköl HEES 46 von LIQUI MOLY ist ein leistungsstarkes Hydrauliköl auf Basis hochwertiger, synthetischer Ester, welches biologisch schnell abbaubar und toxisch unbedenklich ist. Durch die hohe thermische Stabilität der Grundöle wird der Alterungsprozess selbst bei erhöhten Temperaturen deutlich reduziert. Dies trägt entscheidend zu einer geringeren Schlamm- und Verschleißbildung sowie verbesserter Sauberkeit und Zuverlässigkeit der Hydrauliksysteme bei. Die ausgezeichnete Oxidationsbeständigkeit ermöglicht lange Ölstandzeiten (Wechselintervalle). Die hervorragende Verschleißschutztechnologie wirkt sowohl bei niedrigen als auch hohen Lastzuständen.

BELASTBAR

Spezielle Zusätze gewährleisten selbst bei großen Temperaturschwankungen eine gleichmäßige Viskosität sowie ein schnelles und exaktes Ansprechverhalten der Hydraulikanlage. Das Öl verfügt über ein gutes Korrosionsschutzverhalten selbst bei Anwesenheit von Wasser. Somit werden die Hydraulikkomponenten unter allen Betriebsbedingungen optimal geschützt.

VORTEILE

- ✓ guter Korrosionsschutz
- ✓ ausgezeichnetes Tieftemperaturverhalten
- ✓ biologisch abbaubar
- ✓ ausgezeichneter Verschleißschutz
- ✓ ausgezeichnetes Haftvermögen
- ✓ gutes Viskositäts-Temperaturverhalten
- ✓ mischbar mit allen legierten und unlegierten Mineralölen
- ✓ schont die Umwelt
- ✓ großer Temperatureinsatzbereich

EINSATZGEBIET

Speziell für die mobile Anwendung in Hydrauliksystemen von Bau-, Forst- und Landmaschinen wie Schwimmbagger, Schleusen, Pistenraupen, Bagger, Schlepper etc., in denen mit immer wiederkehrend großen Temperaturschwankungen gerechnet werden muss und/oder die in umweltgefährdeten Bereichen (Wasserschutzgebieten und Gewässern) eingesetzt werden. Wie bei biologisch schnell abbaubaren Hydraulikölen üblich, ist vorab die Klärung der Materialverträglichkeit mit dem Hersteller notwendig.

AUSGEZEICHNETE QUALITÄT!